



ТЕХНОЛОГИИ СОХРАНЕНИЯ ЭНЕРГИИ

**ПОРОГ
ПРИСТАВНОЙ
РДОП**

ПАСПОРТ

Оглавление

1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ.....	3
2. НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ.....	3
3. НОМЕНКЛАТУРНЫЙ РЯД И ОБОЗНАЧЕНИЯ	3
4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	3
5. УСТРОЙСТВО ПОРОГА ПРИСТАВНОГО РДОП	4
6. КОМПЛЕКТ КРЕПЛЕНИЯ.....	4
7. МОНТАЖ ПОРОГА ПРИСТАВНОГО РДОП.....	5
8. МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ	7
9. ХРАНЕНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВКА	7
10. УТИЛИЗАЦИЯ.....	7
11. КОМПЛЕКТНОСТЬ ПОСТАВКИ	7
12. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА.....	7
Свидетельство о приемке.....	8

ПЕРЕД ЭКСПЛУАТАЦИЕЙ НЕОБХОДИМО ВНИМАТЕЛЬНО ОЗНАКОМИТЬСЯ С ДАННЫМ ДОКУМЕНТОМ.

1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ

Настоящий паспорт предназначен для ознакомления с принципом работы, устройством и условиями монтажа порога приставного РДОП.

Монтаж и эксплуатация Порога приставного РДОП должны производиться согласно схемам сборки и требованиям настоящего паспорта.

Порог приставной РДОП изготавливается в полном соответствии с чертежами и документацией, разработанными Компанией ООО «ПрофХолод»

Все отзывы и пожелания по улучшению эксплуатационных характеристик просим направлять по адресу: РФ 141000, МО, г. Щёлково, ул. Заводская, д.2, тел/факс (495) 745-01-37, по электронной почте info@profhod.ru

2. НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Порог приставной РДОП предназначен для герметизации холодильной двери без порога в камерах с полом. Изделие обеспечивает плотное прилегание нижнего уплотнительного профиля дверного полотна.

3. НОМЕНКЛАТУРНЫЙ РЯД И ОБОЗНАЧЕНИЯ

Порог приставной РДОП ХХХХ, где ХХХХ- Ширина проема, мм.

В ТАБЛИЦЕ 1 ПРИВЕДЕН ДИАПАЗОН РАЗМЕРОВ СТАНДАРТНЫХ СВЕТОВЫХ ШИРИН ПРОЕМОВ ДЛЯ РДОП ПРОИЗВОДСТВА «ПРОФХОЛОД»

Таблица 1: Диапазон размеров ширины проема дверей РДОП (кратно 10мм)

Ширина проема
800...1400

4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Для исключения промерзания уплотнительного профиля приставные пороги комплектуются электронагревательным проводом (ПЭН).

Таблица 2: Характеристики ПЭНа

Характеристика ПЭНа	Ед. измерения	Значение
Напряжение	В	220
Частота	Гц	50
Диаметр	мм	Не более 8
Удельная мощность	Вт/м	30 ~ 40

5. УСТРОЙСТВО ПОРОГА ПРИСТАВНОГО РДОП

Порог приставной РДОП изготавливается из листовой холоднокатаной стали толщиной 2 мм, красится порошковой эмалевой краской в цвет RAL9003 или другой цвет таблицы RAL. Монтируется Порог приставной на стойки металлической накладной рамы с помощью винтов М5, которые входят в комплект поставки.

Для установки ПЭНа в изделии имеется металлический кабель канал.

Габаритные размеры порога приставного зависят от размеров ширины светового проема и высоты пола в камере (см. Рисунок 1):

- Ширина приставного порога = ширина светового проема + 234 мм;
- Высота приставного порога – размер регулируемый.

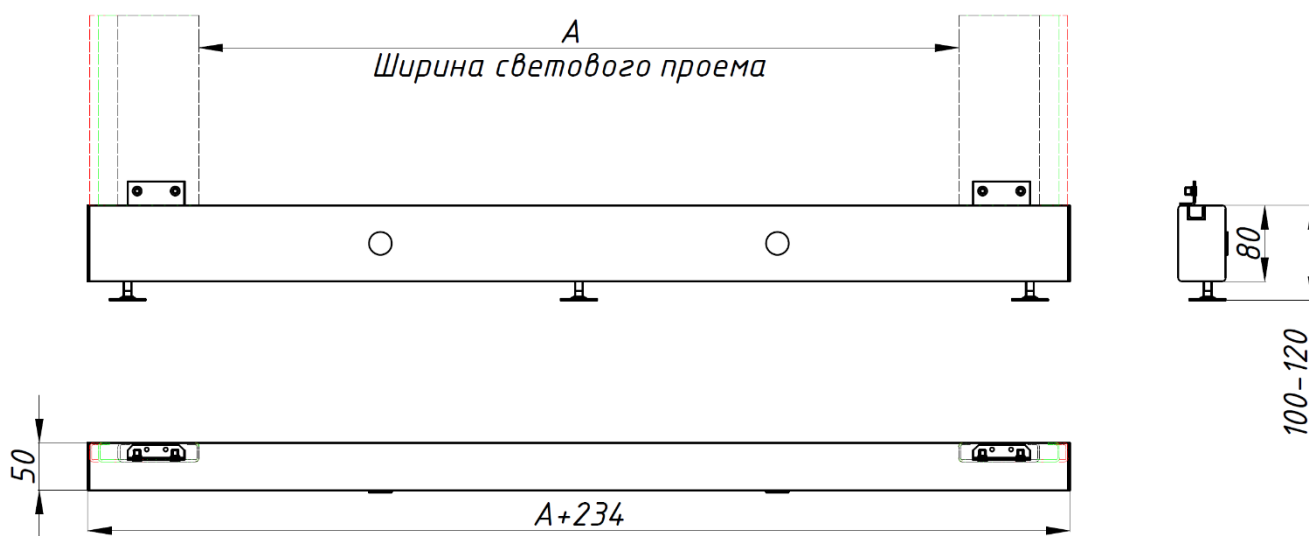


Рисунок 1. Порог приставной РДОП.

6. КОМПЛЕКТ КРЕПЛЕНИЯ

ПОРОГ ПРИСТАВНОЙ РДОП КРЕПИТСЯ К СТОЙКАМ МЕТАЛЛИЧЕСКОЙ НАКЛАДНОЙ РАМЫ ПРИ ПОМОЩИ ВИНТОВ М5 (ВХОДЯТ В КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ).

УЗЕЛ КРЕПЛЕНИЯ ПРИСТАВНОГО ПОРОГА К СТОЙКАМ ПРЕДСТАВЛЕН НИЖЕ:

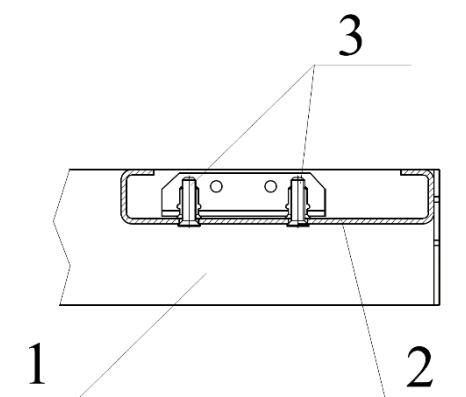


Рисунок 2. Узел крепления приставного порога к стойкам.

- 1 – Порог приставной РДОП
- 2 – Металлическая накладная стойка рамы
- 3 – Винт М5

7. МОНТАЖ ПОРОГА ПРИСТАВНОГО РДОП

Установка порога приставного, как и дверного полотна, производится исключительно на подготовленный проем. Проем стены из сэндвич-панелей должен быть обрамлен. Проем стены из кирпичной кладки — подготовлен под чистовую отделку

- Перед монтажом Порога приставного убедитесь в том, что изделие не имеет транспортных механических повреждений, а также проверить комплектность.
- Проверить размеры ширины монтажного проема на соответствие с размерами, указанными в номенклатуре двери. Допустимое отклонение размеров ширины монтажного проема ± 3 мм;
- Подготовить набор слесарного инструмента (дрель с набором сверл, шуруповерт, набор головок, ключей, отверток и т.п.).
- В нижней части стойки правой выполнить разметку точек крепления приставного порога к стойке по указанным размерам (Рисунок.3).

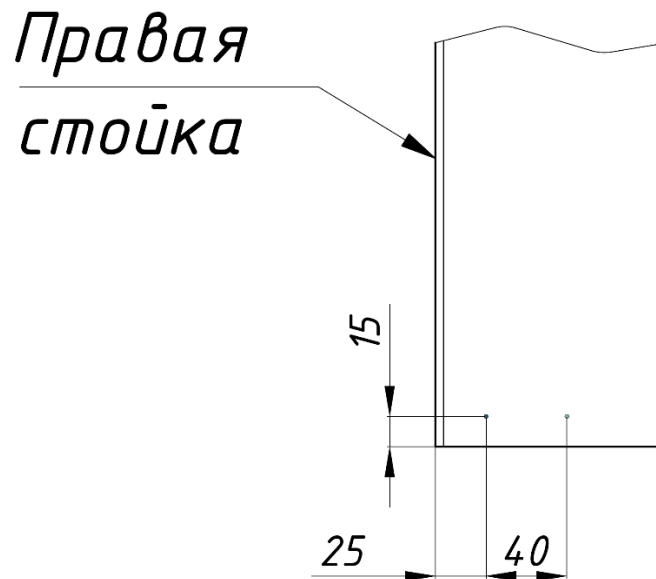


Рисунок 3. Разметка точек крепления на правой стойке рамы.

- В нижней части стойки левой выполнить разметку точек крепления приставного порога к стойке по указанным размерам (Рисунок.4).

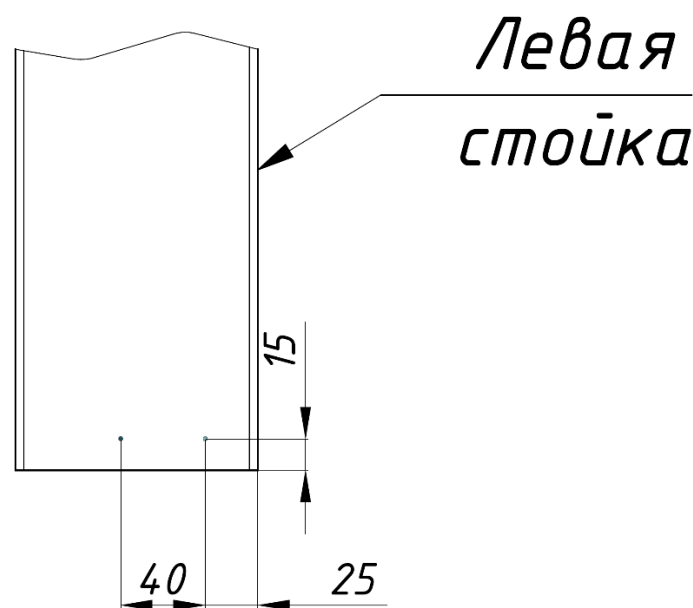


Рисунок 4. Разметка точек крепления на левой стойке рамы.

- По проведенной разметке сверлом 7 мм выполнить сквозные отверстия в правой и левой металлической стойки накладной рамы.
- Вставить Порог приставной уголками для крепления во внутрь стоек и закрепить Винтами М5. (Рисунок 5).

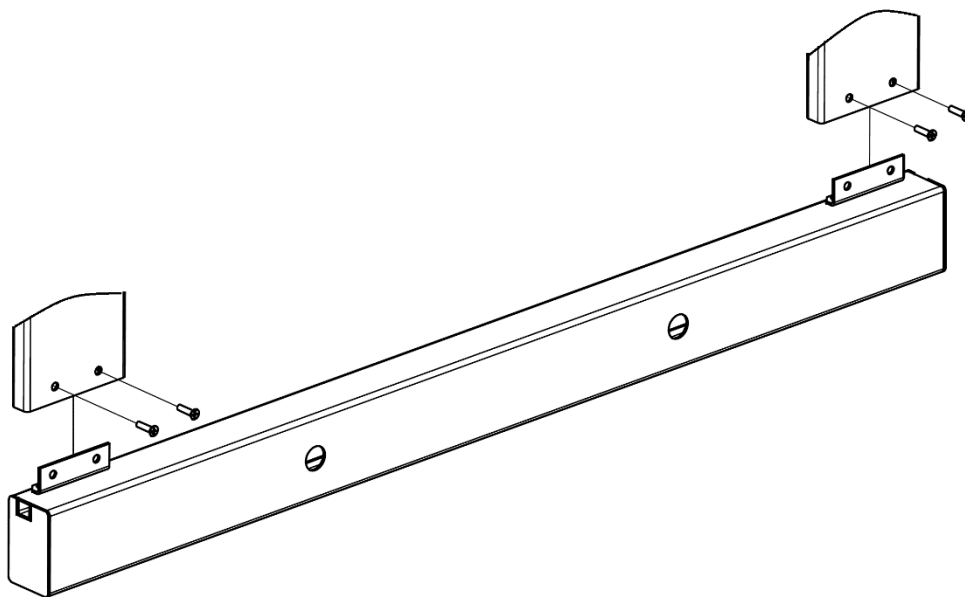


Рисунок.5. Вставка порога приставного в стойки металлической рамы и крепление винтами.

- Если уровень пола в камере выше больше 80мм. Устанавливаем снизу порога Планки пятки с резьбовым стержнем (3шт. имеющиеся в комплекте) в специально отведенные места и регулируем порог по высоте (Рисунок 6). Если высота пола равняется 80мм, устанавливать Планки пятки с резьбовым стержнем не требуется.

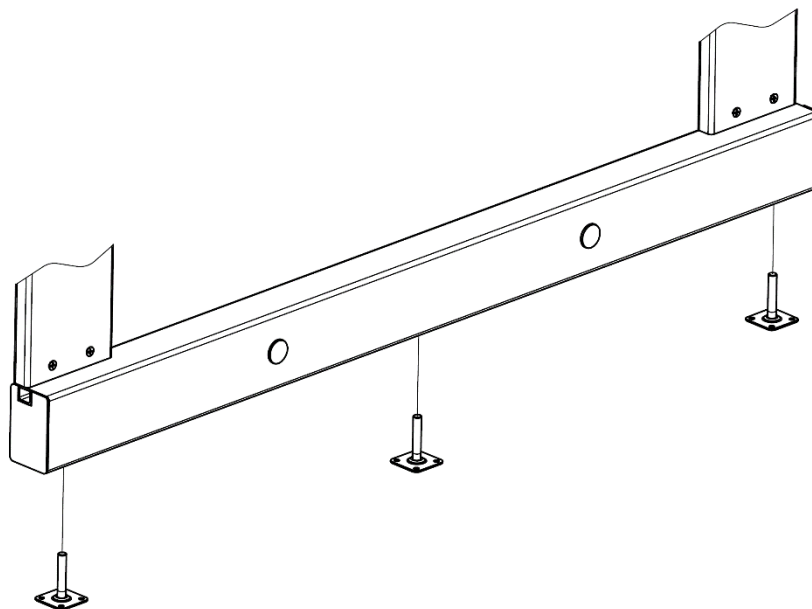


Рисунок.6. Установка Планок пятки с резьбовым стержнем.

8. МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

Перед началом работ необходимо провести осмотр общего состояния изделия.

Работу по техническому обслуживанию, регулировке, устранению неисправностей и санитарную обработку проводить при отключенном от электросети дверном блоке.

9. ХРАНЕНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВКА

Транспортирование изделия должно осуществляться в оригинальной заводской упаковке. При транспортировке должна быть обеспечена защита изделий от механических повреждений. Размещение и крепление изделия в транспортных средствах должны обеспечивать устойчивое положение и исключать возможность смещения при транспортировке. Транспортирование может осуществляться всеми видами транспорта, допускающими жесткую фиксацию изделия. Не допускаются толчки и удары по поверхности упаковки при погрузке и выгрузке.

10. УТИЛИЗАЦИЯ

Утилизация изделия должна производиться в порядке, установленном Законами РФ от 24 июня 1998г. №89-ФЗ (в редакции с 1.02.2015г) «Об отходах производства и потребления», от 10.01.2002 N 7-ФЗ (ред. от 24.11.2014, с изм. от 29.12.2014) «Об охране окружающей среды» (с изм. и доп., вступ. в силу с 11.08.2017), а также другими российскими и региональными нормами, актами, правилами, распоряжениями и пр., принятыми во исполнение указанных законов.

11. КОМПЛЕКТНОСТЬ ПОСТАВКИ

- Приставной порог РДОП (1шт).
- Заглушка пластиковая (2шт).
- Планка пятки с резьбовым стержнем М8 (3шт).
- Провод нагревательный постоянной мощности 40Вт/м (1шт).
- Паспорт.

12. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

ООО «ПрофХолод» гарантирует соответствие изделия требованиям конструкторской документации и их исправность при условии соблюдения потребителем условий транспортирования, хранения, монтажа и эксплуатации.

Срок гарантии на изделие – 1 год с даты отгрузки.

В период гарантийного срока претензии не принимаются, если:

- не выполнены правила монтажа в соответствии с инструкцией по монтажу;
- детали и узлы имеют повреждения, возникшие вследствие ошибок при монтаже и эксплуатации.

Производитель оставляет за собой право вносить незначительные конструктивные изменения в изделия, не отраженные в данном документе.

Подробные инструкции по погрузочно-разгрузочным работам, транспортировке, складированию, хранению, монтажу и эксплуатации, а также техническая документация на продукцию производства ООО «ПрофХолод» размещена на сайте www.profhod.ru

Свидетельство о приемке

Порог приставной РДОП, модель _____
соответствует конструкторской документации и признан годным к эксплуатации.

Дата выпуска:

« ____ » _____ 20 ____ г.

Начальник ОТК _____

М. П.

Дата пуска в эксплуатацию: « ____ » _____ 20 ____ г.